

**CLASSEMENT DE LA REACTION AU FEU  
CONFORMEMENT A L'EN 13501-1 : 2007*****CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE  
IN ACCORDANCE WITH EN 13501-1 : 2007*****Commanditaire**  
*Sponsor*AVERY DENNISON  
Graphics & Reflective Solutions  
Rijndijk 86, PO Box 118  
2394 ZG HAZERSWOUDE  
PAYS BAS**Elaboré par**  
*Prepared by*Laboratoire national de métrologie et d'essais  
Laboratoire de Trappes  
29 avenue Roger Hennequin  
78197 TRAPPES CEDEX  
France**Nom du produit**  
*Product name*

Avery® 900 Super Cast

**N° de rapport de classement**  
*Classification report No*

M011353

**Numéro d'émission**  
*Issue number*

DE/7

**Date d'émission**  
*Date of issue*07/11/2011  
11/07/2011

Ce rapport de classement comprend 8 pages et ne peut être utilisé ou reproduit que dans son intégralité.

*This classification report consists of 8 pages and may only be used or reproduced in its entirety.*

**ESSAIS**  
Accréditation  
N° 1-0606  
Portée disponible  
sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

**1. INTRODUCTION**  
*INTRODUCTION*

Le présent rapport de classement définit le classement attribué à Avery® 900 Super Cast conformément aux modes opératoires donnés dans l'EN 13501-1 : 2007.

*This classification report defines the classification assigned to Avery® 900 Super Cast in accordance with the procedures given in EN 13501-1 : 2007.*

**2. DETAILS DU PRODUIT CLASSE**  
*DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT*

**2.1. GENERALITES**  
*GENERAL*

Le produit, Avery® 900 Super Cast, est défini comme revêtement mural (NF EN 15102 - Revêtement muraux décoratifs - Rouleaux et panneaux).

*The product, Avery® 900 Super Cast, is defined as a Wallcovering (NF EN 15102 - Decorative wallcoverings - Roll and panel form products).*

**2.2. DESCRIPTION DU PRODUIT**  
*PRODUCT DESCRIPTION*

Le produit, Avery® 900 Super Cast, est décrit ci-dessous ou dans les rapports d'essai fournis en appui du classement détaillé en 3.1.

*The product, Avery® 900 Super Cast, is described below or is described in the test reports provided in support of classification listed in 3.1.*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

|  |  |
|--|--|
| <b>Nom et adresse du demandeur :</b>   | AVERY DENNISON<br>Graphics & Reflective Solutions<br>Rijndijk 86, PO Box 118<br>2394 ZG HAZERSWOUDE<br>PAYS BAS  |
| <b>Référence commerciale :</b><br><i>(Commercial designation - trade mark)</i> | Avery® 900 Super Cast  |
| <b>Composition sommaire :</b><br><i>(Summary composition)</i>                  | Film PVC de pelliculage coulé avec adhésif acrylique permanent, adhésif sensible à la pression.<br><i>Transparent PVC cast frontfilm with a permanent acrylic, pressure-sensitive adhesive.</i>                  |
| <b>Masse surfacique :</b><br><i>(Mass per unit square meter)</i>               | 95 ± 5 g/m <sup>2</sup>  |
| <b>Gamme d'épaisseurs :</b><br><i>(Thicknesses range)</i>                      | 80 µm  |
| <b>Couleur :</b><br><i>(Colour)</i>  | Divers<br><i>Various</i>   |
| <b>Ignifugation :</b><br><i>(Fireproofing)</i>                                 | Non<br><i>No</i>   |
| <b>Condition finale d'utilisation :</b><br><i>(End use condition)</i>          | Revêtement mural. Film adhésif pour impression numérique, véhicule, fenêtres et autres supports.<br><i>Wallcovering. Adhesive film for printed images, vehicle graphics, window graphics and other supports.</i> |

Informations transmises par le demandeur.  
*Information given by the sponsor.*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**3. RAPPORTS D'ESSAI & RESULTATS D'ESSAI EN APPUI DE CE CLASSEMENT**  
*TEST REPORTS & TEST RESULTS IN SUPPORT OF CLASSIFICATION*

**3.1. RAPPORTS D'ESSAI**  
*TEST REPORTS*

| <b>Nom du laboratoire</b><br><i>Laboratory name</i> | <b>Nom du commanditaire</b><br><i>Sponsor name</i>   | <b>N° du rapport d'essai</b><br><i>Test report n°</i> | <b>Méthode d'essai</b><br><i>Test method</i> |
|---|--|---|--|
| LNE   | AVERY DENNISON<br>Graphics & Reflective<br>Solutions<br>Rijndijk 86, PO Box 118<br>2394 ZG<br>HAZERSWOUE<br>PAYS BAS | M011353 - DE/1  | NF EN ISO<br>11925-2                         |
| LNE   | AVERY DENNISON<br>Graphics & Reflective<br>Solutions<br>Rijndijk 86, PO Box 118<br>2394 ZG<br>HAZERSWOUE<br>PAYS BAS | M011353 - DE/2  | NF EN 13823                                  |
| LNE   | AVERY DENNISON<br>Graphics & Reflective<br>Solutions<br>Rijndijk 86, PO Box 118<br>2394 ZG<br>HAZERSWOUE<br>PAYS BAS | M011353 - DE/3  | NF EN 13823                                  |

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**3.2. RESULTATS D'ESSAI**  
**TEST RESULTS**

| Méthode d'essai<br><i>Test method</i> | Produit (usine)<br><i>Product (factory)</i>                      | Nombre d'épreuves<br><i>Number of tests</i> | Paramètres<br><i>Parameters</i>  | Résultats / <i>Results</i>  |   |
|---------------------------------------|--|---|--|---|---|
|                                       |  |   |  | Paramètre continu<br>Moyenne (m)<br><i>Continuous parameter<br/>Average (m)</i> | Paramètres conformité<br><i>Conformity parameters</i> |
| NF EN ISO 11925-2                     | Avery® DOL 1460<br>- Avery® DOL 1480 - Avery® MPI 1005 Supercast | 6   | Temps d'exposition du brûleur 15 s<br><i>Flame application time 15 s</i><br>Fs <= 150 mm                                       | -   | -   |
|                                       |  |   | Temps d'exposition du brûleur 30 s<br><i>Flame application time 30 s</i><br>Fs <= 150 mm                                       | -   | Oui / Yes   |
|                                       |  |   | Gouttelette/particules enflammées<br>Inflammation du papier filtre<br><i>Flaming droplets<br/>Ignition of the filter paper</i> | -   | Pas de chutes de gouttes / <i>no droplets</i>         |
| NF EN 13823                           | Avery® DOL 1460<br>- Avery® DOL 1480                             | 3   | FIGRA 0,2MJ (W/s)  | 45  | -   |
|                                       |  |   | FIGRA 0,4MJ (W/s)  | 5   | -   |
|                                       |  |   | LFS  | -   | Oui / Yes   |
|                                       |  |   | THR 600s (MJ)  | 0.8   | -   |
|                                       |  |   | SMOGRA (m²/s²)   | 12  | -   |
|                                       |  |   | TSP 600s (m²)  | 35  | -   |
|                                       |  |   | FDP <= 10 s  | -   | Non / No  |
|                                       |  |   | FDP > 10 s   | -   | Non / No  |

(-) signifie : non applicable  
*means : no applicable*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

| Méthode d'essai<br><i>Test method</i> | Produit (usine)<br><i>Product (factory)</i> | Nombre d'épreuves<br><i>Number of tests</i> | Paramètres<br><i>Parameters</i>          | Résultats / Results   |   |
|---------------------------------------|---|---|--|---|---|
|                                       |   |   |  | Paramètre continu<br>Moyenne (m)<br><i>Continuous parameter<br/>Average (m)</i> | Paramètres conformité<br><i>Conformity parameters</i> |
| NF EN 13823                           | Avery® 900 Super Cast                       | 2   | FIGRA 0,2MJ (W/s)                        | 27  | -   |
|                                       |   |   | FIGRA 0,4MJ (W/s)                        | 5   | -   |
|                                       |   |   | LFS                                      | -   | Oui / Yes   |
|                                       |   |   | THR 600s (MJ)                            | 0.6   | -   |
|                                       |   |   | SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) | 0   | -   |
|                                       |   |   | TSP 600s (m <sup>2</sup> )               | 17  | -   |
|                                       |   |   | FDP <= 10 s                              | -   | Non / No  |
|                                       |   |   | FDP > 10 s                               | -   | Non / No  |

(-) signifie : non applicable  
*means : no applicable*

**Suite du rapport page suivante**  
*Report to be followed on next page*

**4. CLASSEMENT ET DOMAINE D'APPLICATION**  
*CLASSIFICATION AND FIELD OF APPLICATION*

**4.1. REFERENCE DE CLASSEMENT**  
*REFERENCE OF CLASSIFICATION*

Le présent classement a été effectué conformément à l'EN 13501-1 : 2007.  
*This classification has been carried out in accordance with EN 1350-1 : 2007.*

**4.2. CLASSEMENT**  
*CLASSIFICATION*

Le produit, Avery® 900 Super Cast, a été classé en fonction de son comportement au feu :  
*The product, Avery® 900 Super Cast, in relation to its reaction to fire behaviour is classified :*

**B**

Le classement supplémentaire en relation avec la production de fumée est :  
*The additional classification in relation to smoke production is :*

**s1**

Le classement supplémentaire en relation avec les gouttelettes/particules enflammées est :  
*The additional classification in relation to flaming droplets particles is :*

**d0**

Le format du classement de réaction au feu pour les produits de construction, à l'exception des revêtements de sol et des produits d'isolation thermique pour conduites linéaires est :  
*The format of the reaction to fire classification for construction products excluding flooring and linear pipe thermal insulation products is :*

| <b>Comportement au feu</b><br><i>Fire behaviour</i> | <b>Production de fumées</b><br><i>Smoke production</i> | <b>Gouttes enflammées</b><br><i>Flaming droplets</i> |
|---|--|--|
| <b>B</b>  | <b>s1</b>  | <b>d0</b>  |

C'est-à-dire, B-s1,d0  
*i.e.*

|  |                |
|--|----------------|
| <b>Classement de réaction au feu :</b><br><i>Reaction to fire Classification :</i> | <b>B-s1,d0</b> |
|--|----------------|