

Produktbeschreibung

myMEDIA 1829 Hot'n'Ice ist eine polymer weichgemachte, selbstklebende Spezial-Vinylfolie für den Einsatz auf flachen oder leicht gewölbten Untergründen mit seidenglänzender Oberfläche. Die Folie ist mit einem farblosen, semi-permanenten Spezial-Klebstoff auf Lösemittelbasis ausgestattet und wurde speziell für Außenapplikationen entwickelt, welche bei extremer Kälte oder Hitze von -15°C bis +50°C verklebt werden und eine gute Temperaturbeständigkeit benötigen. Sie lässt sich sehr gut im Digitaldruck mit Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten sowie im UV-Offsetdruck und Siebdruck bedrucken. Die Folie kann sowohl trocken als auch nass verklebt werden. Das Produkt erfüllt B1 nach DIN 4102-1.

Eigenschaften und technische Werte

Obermaterial	Polymer weichgemachte, kalandrierte Spezial-PVC-Folie		
Dicke / Gewicht	100 µm		
Farbe / Oberfläche	Weiß, seidenglänzend		
Kleber	Spezial-Lösemittelacrylat, semi-permanent		
Abdeck	PE-beschichtetes Silikonpapier, 125 g/m ²		
Nutzungsdauer	Bis 5 Jahre unbedruckt (vertikal verklebt, mitteleuropäisches Klima, Klimazone 1)		
Verlebetemperatur	-15°C bis +50°C (kalte Temperaturen bezogen auf glatte Untergründe, sonst Test erforderlich)		
Anwendungstemperatur	-25°C bis +70°C		
Klebkraft	8 N/25 mm 15 N/25 mm	(nach 20 Minuten) (nach 24 Stunden)	Finat FTM 1 (auf rostfreiem Stahl)
Dimensionsstabilität	< 0,4 mm Schrumpf		auf rostfreiem Stahl
Reißfestigkeit	> 19 MPa (längs)	> 19 MPa (quer)	DIN EN ISO 527
Reißdehnung	> 130 % (längs)	> 150 % (quer)	DIN EN ISO 527
Brandverhalten	B1		DIN 4102-1

Lagerung

Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+15°C bis +22°C bei 50-55% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerhinweis	Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Drucker entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung lagern.

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend, UV-Offset, Siebdruck
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unaufgerolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrecht stehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste, Rewetting usw.) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung, Laminierung bzw. Anwendung überprüft werden.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung

Geeignete Untergründe	Flach bis leicht gewölbt, glatte bis leicht strukturierte Oberflächen. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
Verklebemethode	Trockenverklebung oder Nassverklebung
Nassverklebung	- Nur auf absolut glatten und ebenen Untergründen - Vorzugsweise warme Jahreszeit und trockenes Wetter - Veklebetemperatur über 20°C (wegen Verdunstung von Restfeuchte) - Gesamtes Wasser muss heraus gerakelt werden - Verklebung mindestens 24 Stunden vor starker Feuchtigkeit schützen - Nach Verklebung nochmals Kanten und Ränder fest andrücken
Laminierung	Vor der Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes erforderlich. Kaltlaminierung Walzentemperatur <= 30°C, spannungsfrei laminieren
Empfohlene Lamine	myMEDIA 1200 PolyVinyl Clear Gloss, myMEDIA 1210 PolyVinyl Clear Matt

Ablösbarkeit

Ablösbarkeitsdauer	bis zu 6 Monaten
Ablösebedingungen	Die Ablösbarkeit hängt maßgeblich von der Beschaffenheit des Untergrundes ab! Der Untergrund muss fest sein und hohe Kohäsion (Zusammenhalt) besitzen. Bei einigen Substraten kann es zu Wechselwirkungen kommen (z.B. Diffusion von Weichmachern, Ausgasen von Treibmitteln oder Lösemitteln usw.). Die Klebkraft kann ansteigen, Eigenschaften und Kohäsion des Klebstoffes können sich negativ verändern und vieles mehr, wodurch ein rückstandsfreies Ablösen erschwert wird. Problematische Untergründe mit möglichen Wechselwirkungen sind u. a.: - ABS - Acrylglas - frisch aufgetragene Farben und Lacke jeder Art - Nitrozelluloselacke - Polycarbonat - Polystyrol - verschiedene PVC-Arten
Ablösetemperatur	+10°C bis + 30°C (Umgebungs- UND Untergrundtemperatur) Die Folie langsam und gleichmäßig in einem flachen Winkel abziehen.

Reinigung

Reinigungsmittel	Reinigungsmittel die keine Lösungsmittel oder Ammoniak enthalten. Fenster nur mit Seife und Wasser reinigen. Gründlich abspülen und das Glas trocknen lassen.
------------------	---

Vorteile / Besonderheiten

- Applikation bei Hitze und extremer Kälte (-15°C bis +50°C)
- Einfache Anbringung und Entfernung (bis 6 Monate rückstandsfrei)
- Trocken- und Nassverklebung möglich
- Hervorragende Druckqualität
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit
- Exzellente Dimensionsstabilität (100 µm)
- Für den Außeneinsatz bis zu 5 Jahren geeignet
- Erfüllt Brandschutznorm B1 nach DIN 4102-1
- Für Latex, Eco-Solvent, Solvent und UV-härtenden Tinten

Anwendungen

- Verklebungen bei extremen Temperaturen
- Großformatige In- und Outdoor-Anwendungen
- Festaufbauten, Trailer, Anhänger
- Firmenschilder, Hinweistafeln
- Shop-Dekoration, Schaufensterwerbung, POS
- Events
- Beschriftungen (auch auf Metall und glattem Beton)

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.