

Produktbeschreibung

myMEDIA 7663 FerroPrint PP ist eine weiß matte Ferrofolie auf Basis Polypropylen mit einer eisenhaltigen Rückseitenbeschichtung, welche sich einfach und blasenfrei auf flachen und leicht gewölbten magnetischen Untergründen anbringen lässt, ohne zu einer Demagnetisierung zu führen. Die reflektionsarme Beschichtung bietet eine hervorragende Bedruckbarkeit mit Latex-, Eco-Solvent, Solvent- und UV-härtenden Tinten und lässt sich stanzen, mit einer Schere, Messer oder Schneidemaschinen schneiden ohne auszufransen. Die Kombination mit der selbstklebenden Magnetfolie myMEDIA 7614 MagneStick ermöglicht das Aufbringen einer zusätzlichen Schicht übereinander und kann vom Personal in Sekundenschnelle im Geschäft faltenfrei angebracht, repositioniert, rückstandslos entfernt, gewechselt und beliebig oft wiederverwendet werden. Großformatige Grafiken können dank des geringen Memory-Effekts auf dem Magnetuntergrund einfach ausgerollt werden. Direktes Sonnenlicht sollte für Langlebigkeit vermieden werden. Das Produkt erfüllt die Spielzeugnorm EN 71/3.

Eigenschaften und technische Werte

Material	Eisenhaltige Ferrofolie, noLite	
Vorderseite	Polypropylenfolie mit Top-Coat, 160 µm	
Rückseite	Eisenhaltige Ferroschicht, 80 µm	
Dicke / Gewicht	240 µm, 320 g/m ²	
Farbe / Oberfläche	Vorderseite Weiß matt, Rückseite Anthrazit	
Haltbarkeit	Indoor	
Anbringungstemperatur	>= +15°C	
Anwendungstemperatur	+0°C bis +35°C (unter 0°C wird die Magnethaftung negativ beeinträchtigt)	
Magnethaftung	5 g/cm ²	Getestet auf myMEDIA 7607 Magnetic Film 0,7 mm stark mit Zugfestigkeitsprüfer
Druckseite	Außen gewickelt	
Zertifizierung	Spielzeugnorm EN 71/3	

Bedruckung

Kompatible Tinten	HP Latex, Eco-Solvent, Solvent, UV-härtend
Hinweis UV-Tinten	Flexible UV-Tinte wird empfohlen, da zu harte UV-Tinte zu Versprödung führen und Probleme beim Schneiden (z. B. Absplittern, Brechen) hervorrufen kann.
Trocknung	Der Digitaldruck muss ABSOLUT DURCHGETROCKNET sein! Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag), daher sind ausreichend lange Trockenzeiten sind zu berücksichtigen. Beim Bedrucken des Materials im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muss die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden um beste Trocknungsergebnisse zu erzielen. Wir empfehlen das Material vor der Weiterverarbeitung mindestens 24 Stunden in unauferolltem Zustand zu trocknen. Falls dies nicht möglich ist, die Rolle aufrechtstehend und sehr lose gewickelt auf luftdurchlässigen (Gitter-)Boden stellen, um Luftzirkulation zu gewährleisten. Unzureichende Trocknung (Lösemittelreste) kann im gerollten Zustand zum Verblocken führen und in weiterer Folge zu Aufrollen, Schrumpfung und unzureichender Haftung, welche nicht in die Gewährleistung fallen. Deswegen muss die Trocknung durch praxisnaher Methoden, wie Tesatest (optimal mit Kreuzschnitt), Griffprobe, Abriebtest und Geruchprobe, vor der Weiterverarbeitung bzw. Anwendung überprüft werden.

Lagerung und Versand	
Lagerdauer	Bis 1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen	+15°C bis +25°C, bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Lagerort	Sauberer und trockener Ort, vor Sonnenlicht schützen
Rollenlagerung	Lagerung erfolgt hängend im Originalkarton mit Kernhalterung, wodurch Druckstellen vermieden werden. Sollte das nicht möglich sein, Material stehend lagern.

Weiterverarbeitung und Konfektionierung	
Laminierung	Eine Laminierung reduziert die Magnethaftung bei der Mehrschichtanwendung und muss absolut spannungsfrei erfolgen. Vor einer Laminierung ist das vollständige Durchtrocknen des Druckes unbedingt erforderlich. Eine Laminierung darf nur kalt erfolgen. Lösemittelreste können die Qualität des Fertigproduktes reduzieren.
Versand	Verarbeitetes Material sollte nicht geknickt und wenn möglich flach gelagert werden. Falls dies nicht möglich ist, dann soll mit der bedruckten Seite (auch wenn laminiert wurde) nach außen gerollt versendet bzw. zwischengelagert werden.
Verarbeitung	Manuell oder maschinell
Konfektionierung	Schneiden, Stanzen, Bohren

Untergrund	
Geeignete Untergründe	Der Untergrund muss magnetisch, eben, glatt, staubfrei, fettfrei und trocken sein, die Oberfläche kann ganz flach bis leicht gewölbt sein (keine Konturen oder Sicken).

Anwendungshinweise	
Anbringung	Großformatige Bilder können auf dem Magnetuntergrund ausgerollt werden. Kleine Motive (wie z. B. „Aktion“) werden einfach flach angebracht. Scharfe Kanten und Konturen müssen genauso vermieden werden wie ein Überstehen über einer Kante (z. B. auf einer Tafel). Das Material darf nicht keinesfalls geknickt werden.
Mehrschichtanwendung	Kann in Kombination mit myMEDIA 7614 MagneStick in 2 Schichten übereinander angewendet werden. Bei stärker haftenden Magnetuntergründen sind auch mehrere Schichten möglich (Vorabtest wegen Einfluss von Druckfarbe/Laminat notwendig).
Ablösung	Material ist jederzeit rückstandslos entfernbar und wiederverwendbar.

Vorteile / Besonderheiten

- Geeignet für flache und leicht gewölbte Oberflächen
- Schnell und einfach zu installieren und zu tauschen
- Hohe Opazität, lichtundurchlässig
- Brillante Farbwiedergabe
- Reflexarme Druckoberfläche
- Gute Reißfestigkeit
- Gute Dimensionsstabilität und Kratzfestigkeit
- Einfache Weiterverarbeitung
- Zusätzliche Schichten können nach Bedarf angebracht werden
- Führt zu keiner Demagnetisierung
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Anwendungen

- Werbeflächen in Geschäften, Einkaufszentren, Bürogebäuden
- Temporäre oder permanente Beschilderung
- Lehrmittel in Schulen und Universitäten
- Memoboards und Displays
- Präsentationswände
- POS und Shop-Design
- Hotels, Seminarräume
- Laden- und Messebau
- Promotions

Garantie und Gewährleistung

Informationen über physikalische und chemische Eigenschaften basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis, die wir als zuverlässig erachten und stellen jedoch keine Garantie für die Zukunft dar. Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten und sind als Richtwerte zu betrachten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests, ob das für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen ohne Vorankündigung anzupassen. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung regeln sich nach unseren gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.